



Industrie-Bauelemente-Handelsgesellschaft mbH

Agence exclusive K. SCHULTEN
Bancs d'essais – cintreuses – machines
d'assemblage de volets roulants alu et PVC
Visseuses TÄUBERT



Agence exclusive GLÖCKNER
Ebavureuses PVC



Agence exclusive TRICKY
Dispositifs d'aide à la fabrication de
menuiseries spéciales



CINTREUSES POUR PVC K.SCHULTEN



*Les photos des modèles présentés ne sont pas contractuelles.
Certains équipements peuvent ne pas correspondre
à la description actuelle du produit.
- sous réserve d'erreurs et de modifications techniques -*

BH GmbH
Mozartstraße 23
D. 66111 Saarbrücken

Tel. 00 49 681 938 78 58
Fax. 0049 681 938 78 59
E-mail: ibh@ibh-sb.com

RC Saarbrücken HRB 10012
TVA intracom. DE 811 601 623
www.ibh-sb.com

Commerzbank Saarbrücken
IBAN : DE16 5904 0000
BIC : COBADEFFXX



TABLE DE CINTRAGE K. SCHULTEN

La possibilité de cintrer en une seule partie, **montants compris**, les plein-cintres et les anses de panier, **sans marquer les surfaces visibles des profilés PVC**, a fait des dispositifs de cintrage **K. SCHULTEN** un des leaders internationaux de cette technique.

Toutes les formes géométriques courbes, en profilés blanc, plaxés, laqués ou coextrudés peuvent être cintrées parfaitement et rapidement, grâce à **un équipement rationnel et éprouvé**.

I B H GmbH, représentant en France de **K. SCHULTEN**, se tient à votre disposition pour toute information complémentaire.

AVANTAGES DE LA CINTREUSE KS 200/275 PREMIUM

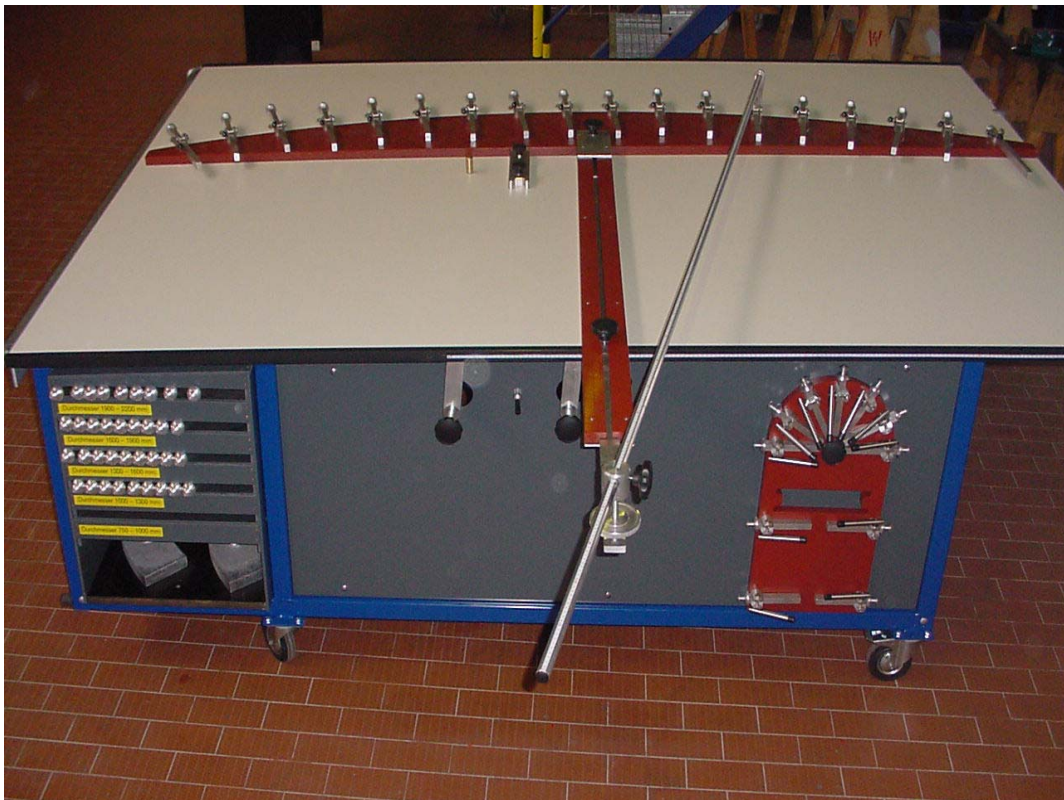
Avec la cintreuse K.Schulten, les profilés de fenêtres en PVC sont transformés en cintres, grâce à une méthode brevetée de cintrage. Les cintres et les montants verticaux sont façonnés à partir d'une longueur de profilé.

Les avantages de cette méthode sont conséquents :

- ◆ seule la partie à cintrer est chauffée, ce qui permet d'obtenir des montants bien droits
- ◆ aucun raccord de soudure entre le cintre et les montants de profilés verticaux, dans le cas de plein-cintres
- ◆ l'absence de soudure et d'ébavurage permettent un gain de temps
- ◆ la surface de la table de cintrage est lisse et les cales de cintrage sont réalisées de manière à ne laisser aucune trace sur les faces visibles du profilé. Ainsi, la surface du profilé reste intacte et un ponçage ou polissage ultérieur, au niveau du cintre, n'est plus nécessaire. Les profilés plaxés ou laqués peuvent être cintrés sans problème
- ◆ En cas de besoin, le profilé peut être cintré plusieurs fois. Il n'en résulte aucun déchet !
- ◆ La qualité du cintre peut être influencée lors de la procédure de cintrage, ce qui augmente considérablement la qualité du produit
- ◆ le profilé est déjà pré-cintré dans la cuve de chauffage lors de la mise en température, ce qui augmente considérablement la qualité du cintre et la rapidité d'exécution.
- ◆ Réchauffement du profilé grâce à un liquide spécial de cintrage. Ce procédé assure un réchauffement régulier et rapide du profilé et empêche la formation de plis sur la face supérieure et inférieure du profilé. Le liquide de cintrage pénètre dans les cloisons et réchauffe le profilé de façon régulière.
- ◆ la surface du profilé n'est pas modifiée par le liquide de cintrage. Aucun vieillissement prématuré n'est à noter, comme c'est le cas pour d'autres systèmes de cintrage. Le liquide de cintrage peut facilement être rincé à l'eau claire et ne laisse aucun résidu ou dommages sur les profilés.

Cintreuse KS et vos profilés prennent forme

- ◆ Le liquide de cintrage est absolument inoffensif. Il ne présente aucun danger pour la santé du personnel qui l'utilise.
- ◆ la longueur du profilé à cintrer n'est pas dépendante de la largeur de la cuve de chauffage, car seule la partie à cintrer est chauffée. Ainsi, des profilés jusqu'à 7 m de long peuvent être cintrés
- ◆ lors de la réalisation de cintres de même dimension, le gabarit de cintrage n'a pas besoin d'être réglé à nouveau : vous gagnez ainsi du temps !
- ◆ pas de pointage pour la pareclose : gain de temps !
- ◆ tous les accessoires sont rangés à porté de main sur la cintreuse
- ◆ **la méthode de cintrage "K.SCHULTEN"** est née de la pratique, facile d'utilisation, bien pensée, universelle et d'un prix attractif.



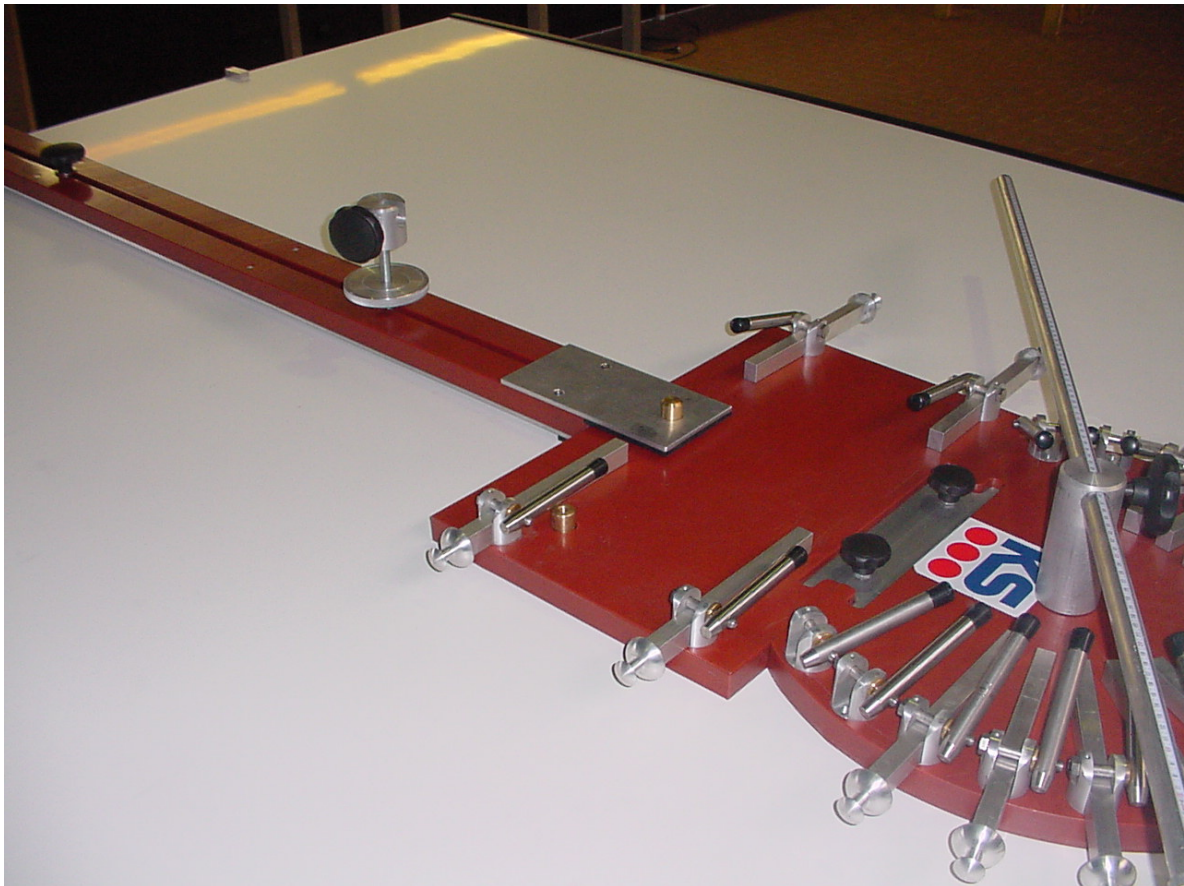
Cintreuse KS et vos profilés prennent forme

PLEIN-CINTRES EN UNE SEULE PARTIE

Les cintres sont très demandés par les architectes. Les menuiseries cintrées et les effets optiques d'arrondis sont, dans la conception de façades, de plus en plus prisés, il en résulte une demande de plus en plus forte pour des formes géométriques particulières. La société K.Schulten permet, grâce à sa cintruse pour profils de fenêtres en PVC, la réalisation rationnelle et qualitative de ces formes.

Points particuliers :

- ◆ aucun raccord de soudure entre le cintre et les montants verticaux de profilés dans le cas de plein-cintres. Le soudage et l'ébavurage ne sont donc pas nécessaires seule la partie à cintrer est chauffée, les montants droits restent froids
- ◆ la table de cintrage est entièrement lisse et les gabarits de cintrage sont fabriqués de telle façon, qu'il n'y ait aucune trace sur la surface du profilé. La surface du profilé reste ainsi intacte, un ponçage et un polissage au niveau du cintre ne sont plus nécessaires.



KS 200/275 PREMIUM
Réglage de rayon par compas

DISPOSITIF DE CINTRAGE KS 200/275 PREMIUM

0101 Dispositif de cintrage, Modèle 200/275, composé de:

1 Appareil de chauffage thermostatique,
en aluminium, avec thermostat de sécurité

1 Table de cintrage complète avec plateau thermorésistant, écoulement, règle de traçage, rails de guidage pour compas de cintre surbaissé, dispositif de réception des cales, rack de rangement pour baguettes de réglage ainsi que pour des poids de lestage, dispositif de serrage pneumatique pour parallélisme des montants de plein-cintres. .

Gabarits de plein-cintre et œil de bœuf

Plaque de base avec fixations et leviers de réglages
pour diamètres de 550-750 mm
y compris les 11 baguettes de réglage pour diamètre 550-750 mm

Gabarits de plein-cintre et œil de bœuf

Plaque de base avec fixations et leviers de réglages
pour diamètres de 750-2000 mm, y compris
17 baguettes de réglage pour diamètre 750-1000 mm
17 baguettes de réglage pour diamètre 1000-1300 mm
17 baguettes de réglage pour diamètre 1300-1600 mm
17 baguettes de réglage pour diamètre 1600-1900 mm
17 baguettes de réglage pour diamètre 1900-2200 mm
Compas gradué pour tracer les plein-cintres
Règle de traçage

Gabarits de cintre surbaissé

Ecartement maxi 1500 mm
Ecartement maxi 2800 mm
Compas gradué de 2800 mm de longueur pour tracer les cintres surbaissés.

1 jeu d'accessoires comprenant:

2 paires de gants, 1 thermomètre de laboratoire, 2 tabliers en caoutchouc, 4 serre-joints spéciaux, 6 baguettes de pression, 1 louche, une raclette d'essuyage et 2 pinces

1 Egouttoir en tôle inoxydable

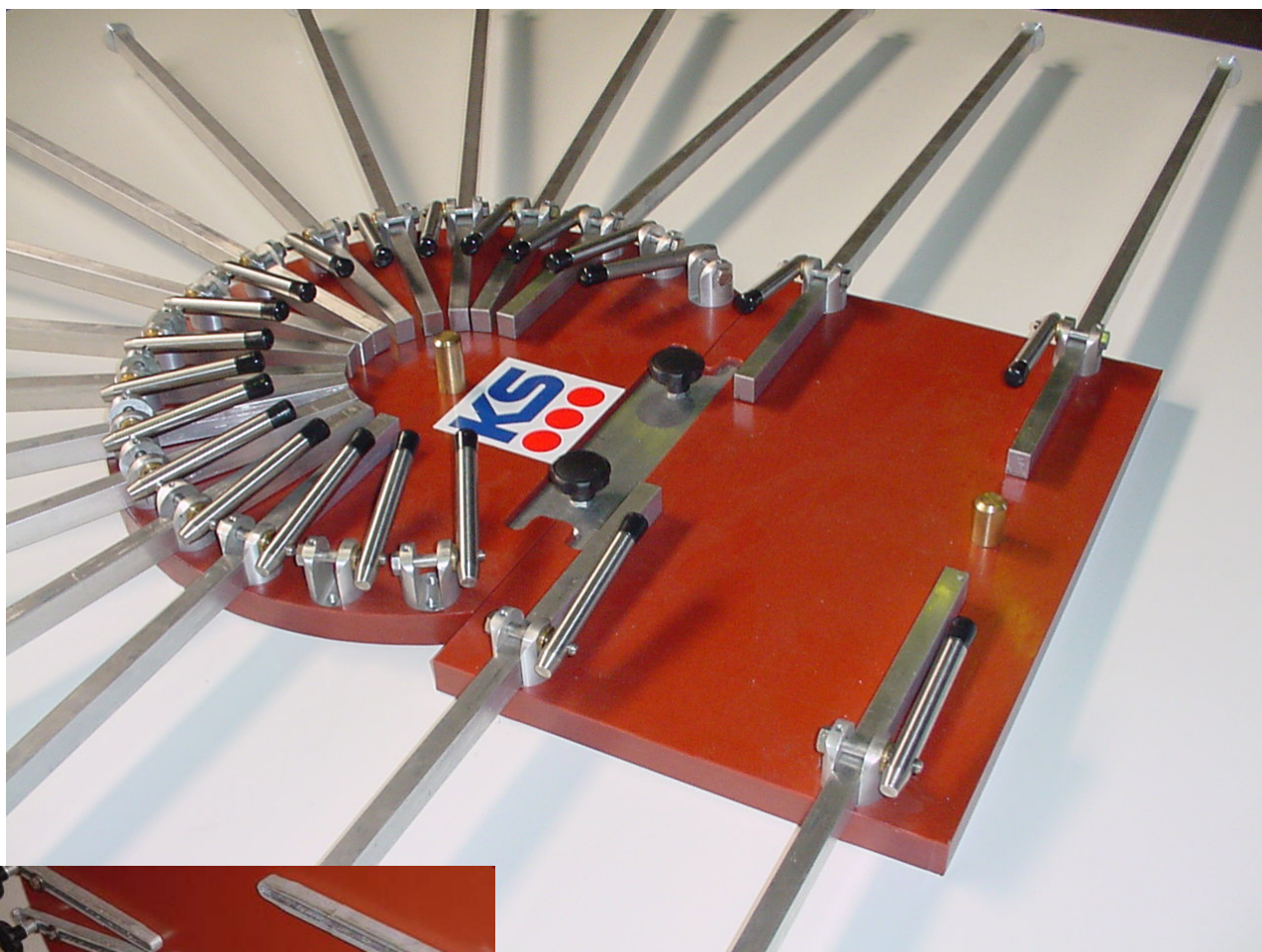
pour la récupération du liquide pendant le cintrage 1000 x 300 x 120 mm, avec sous-face en Planbord (hauteur 1000 mm) et siphon..

1 jeu de 4 poids en forme de cintre pour lester les couvercles de cintrage

200 kg de liquide spécial de cintrage

CINTREUSE POUR PVC KS 200/275 PREMIUM

Pour une réalisation aisée de vos plein-cintres en profilés PVC. Les profilés sont cintrés après immersion dans un bain de liquide spécial de cintrage.



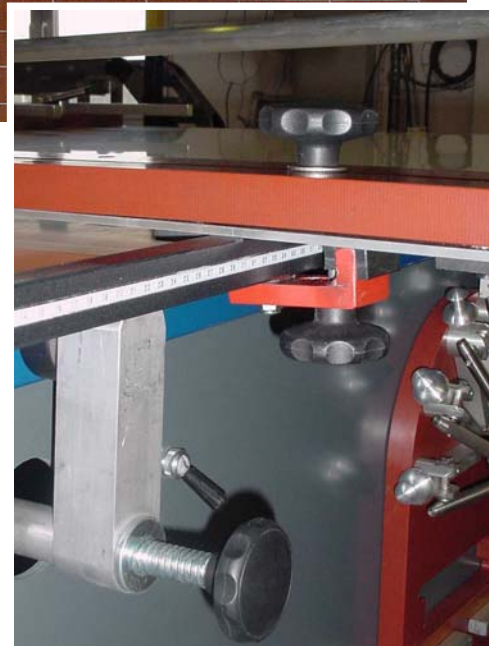
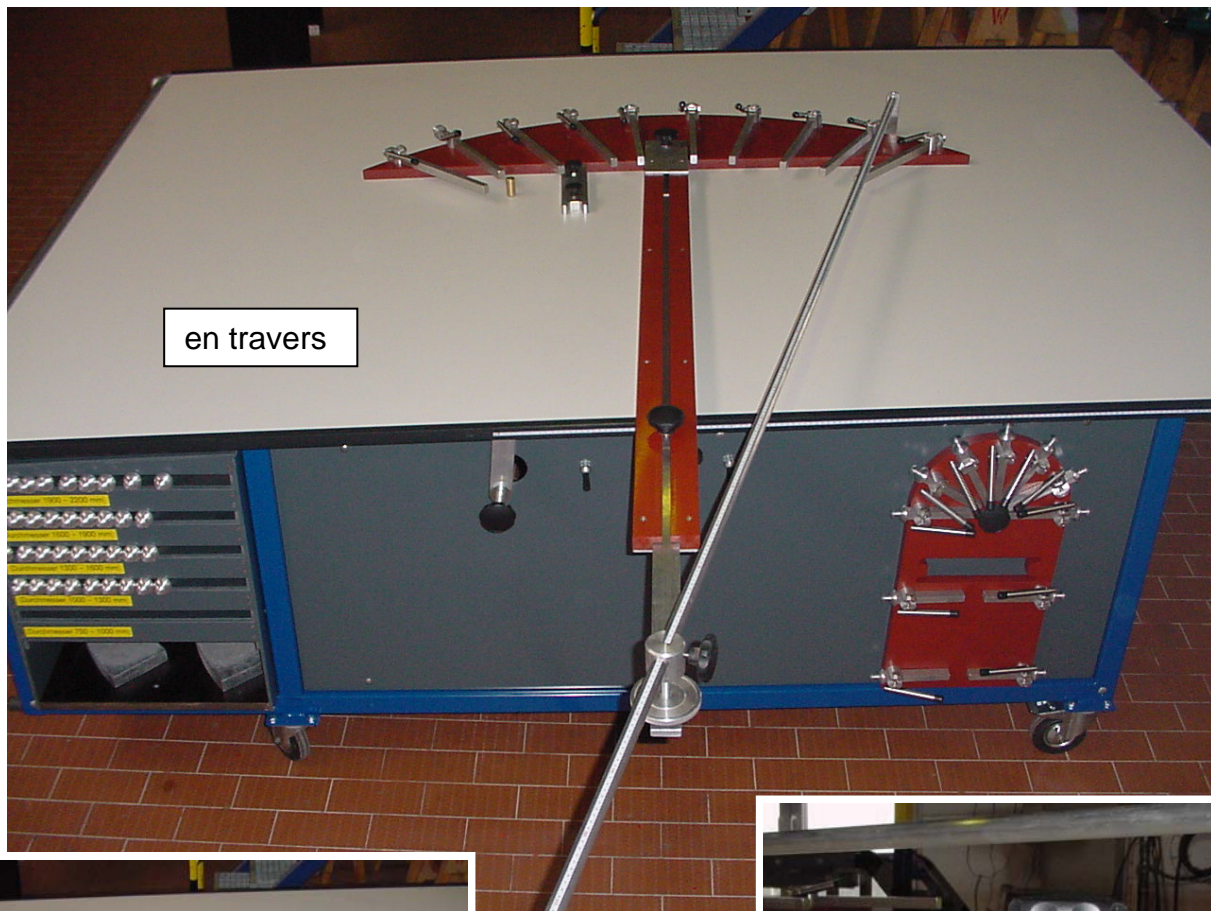
Des cintres "en forme" grâce au dispositif de cintrage K.SCHULTEN

Réalisation rationnelle de cintres PVC de qualité. Immersion dans un liquide spécial, sans altération ni marquage de la surface du profil. Les plein-cintres sont façonnés avec leurs montants.

1. Cintres surbaissés jusqu'à 1500 mm de largeur

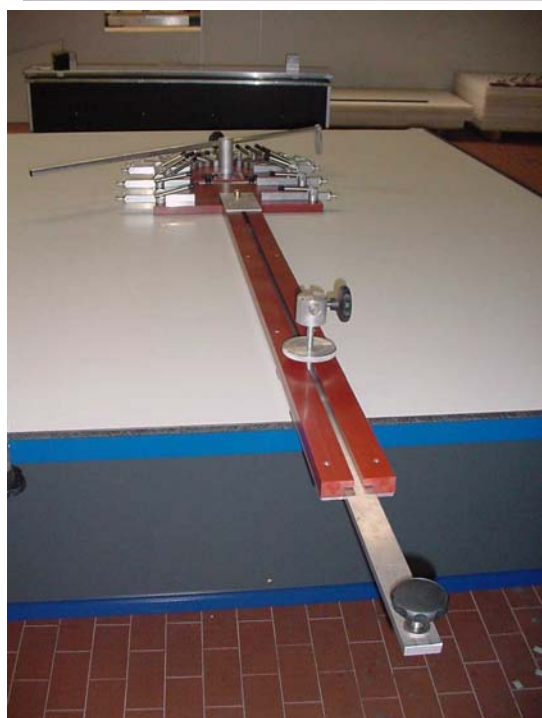
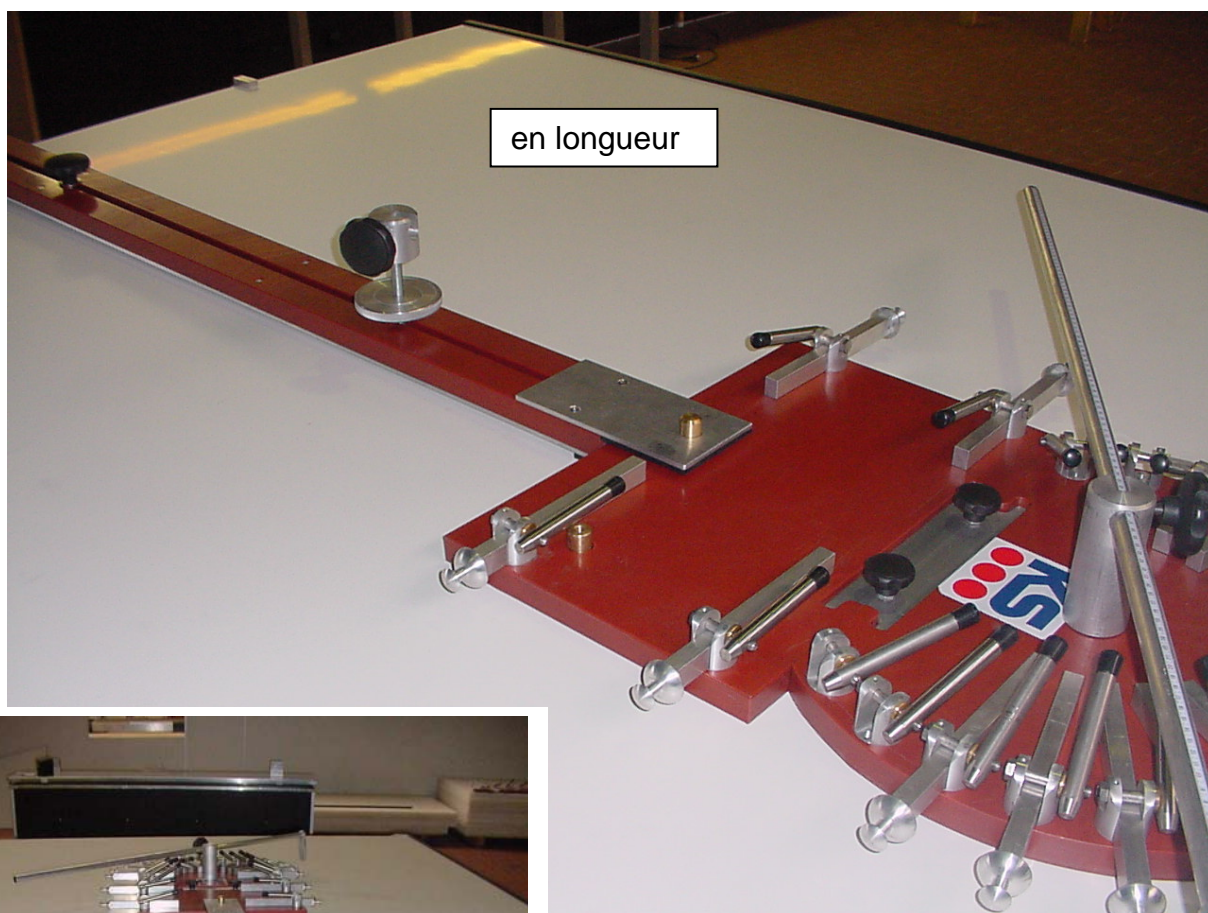
Réglage des cintres surbaissés sur la plaque-gabarit jusqu'à env. 1500 mm de largeur.

Le cintrage et le réglage des cintres peuvent être réalisés en longueur ou en travers de la table.



Fixation sur le plateau de la table à l'aide d'une vis étoile

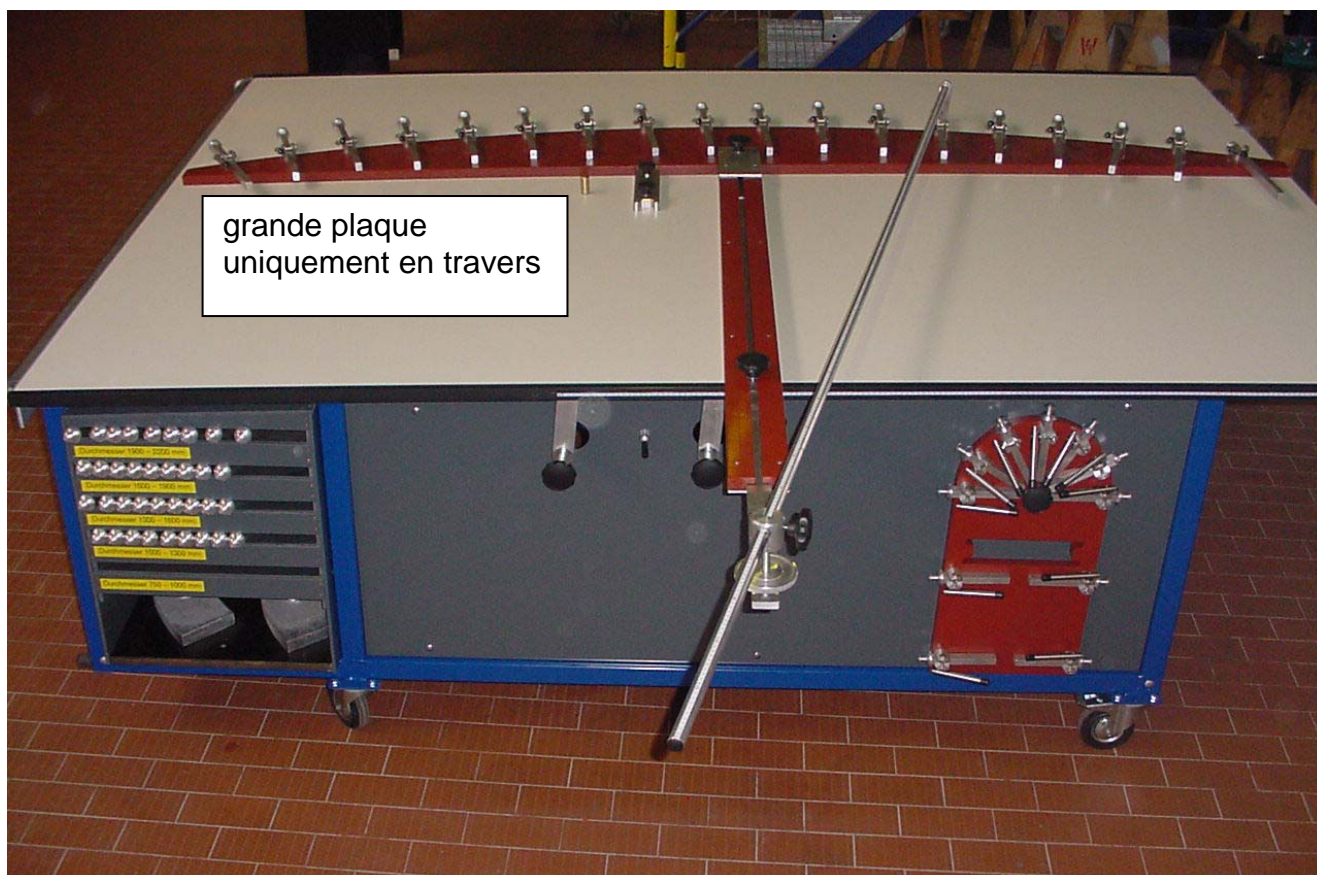
Le maintien du compas pour les cintres surbaissés peut également être monté en longueur.
(Pour la petite plaque-gabarit pour cintres surbaissés ou pour des rayons plus grands pour le réglage de la plaque-gabarit de plein-cintre.)



2. Cintres surbaissés jusqu'à 2800 mm de largeur

Réglage des cintres surbaissés sur la plaque-gabarit jusqu'à env. 2800 mm de largeur

Le cintrage et le réglage des cintres doivent être réalisés en longueur de la table.

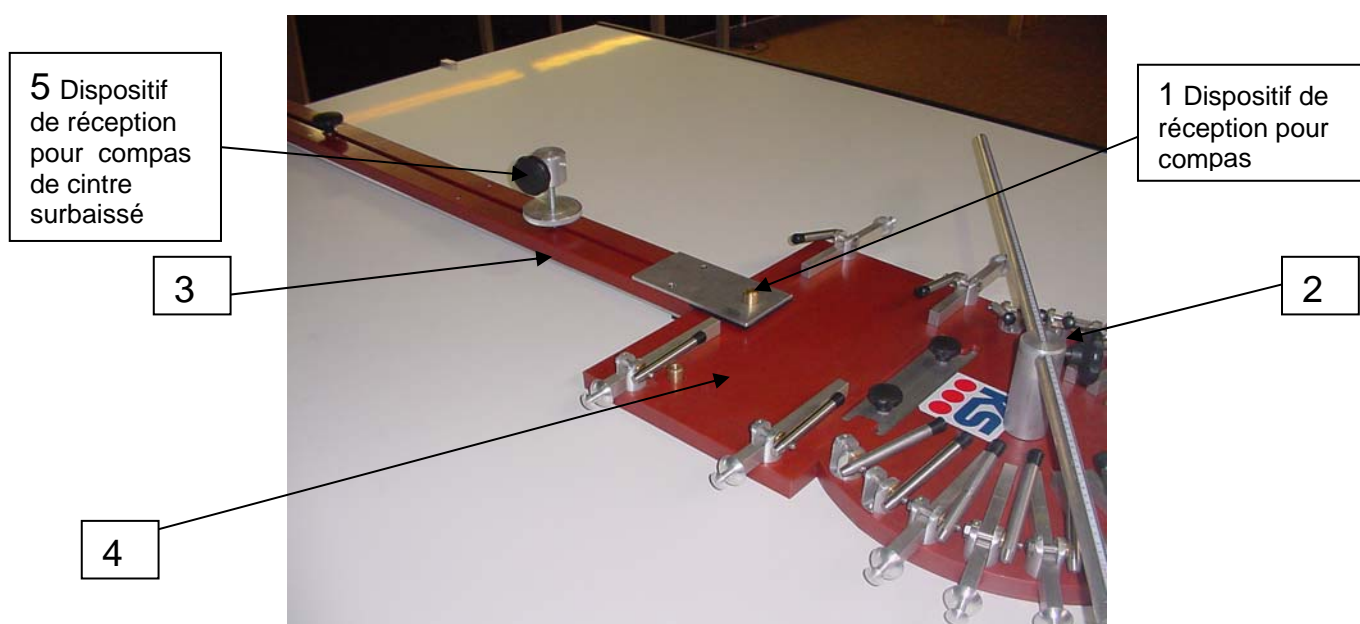


3. Cintres circulaires (œil de bœuf)

Réglage des cintres ronds sur la plaque-gabarit sans l'élément pour les montants droits



Le dispositif de réception(1) sur l'élément pour les montants droits (4) sert également au réglage facile des montants droits à l'aide du compas de plein-cintre (2) et de support pour le rail de cintre surbaissé (3) pour le compas de cintre surbaissé (5).



Tous les curseurs de réglage sont interchangeables et se rangent sur une étagère spéciale des deux côtés de la table de cintrage.



Accessoires pour cintreuse

Bac de réception pour cintreuse KS



Bac mobile de réception avec roulettes, longueur 3,40 m, avec écoulement, permettant un stockage confortable et propre des cales de cintrage avant introduction dans les cloisons.

Mur de récupération de liquide de cintrage



Bac de rinçage pour cintreuse KS 200/275 PREMIUM

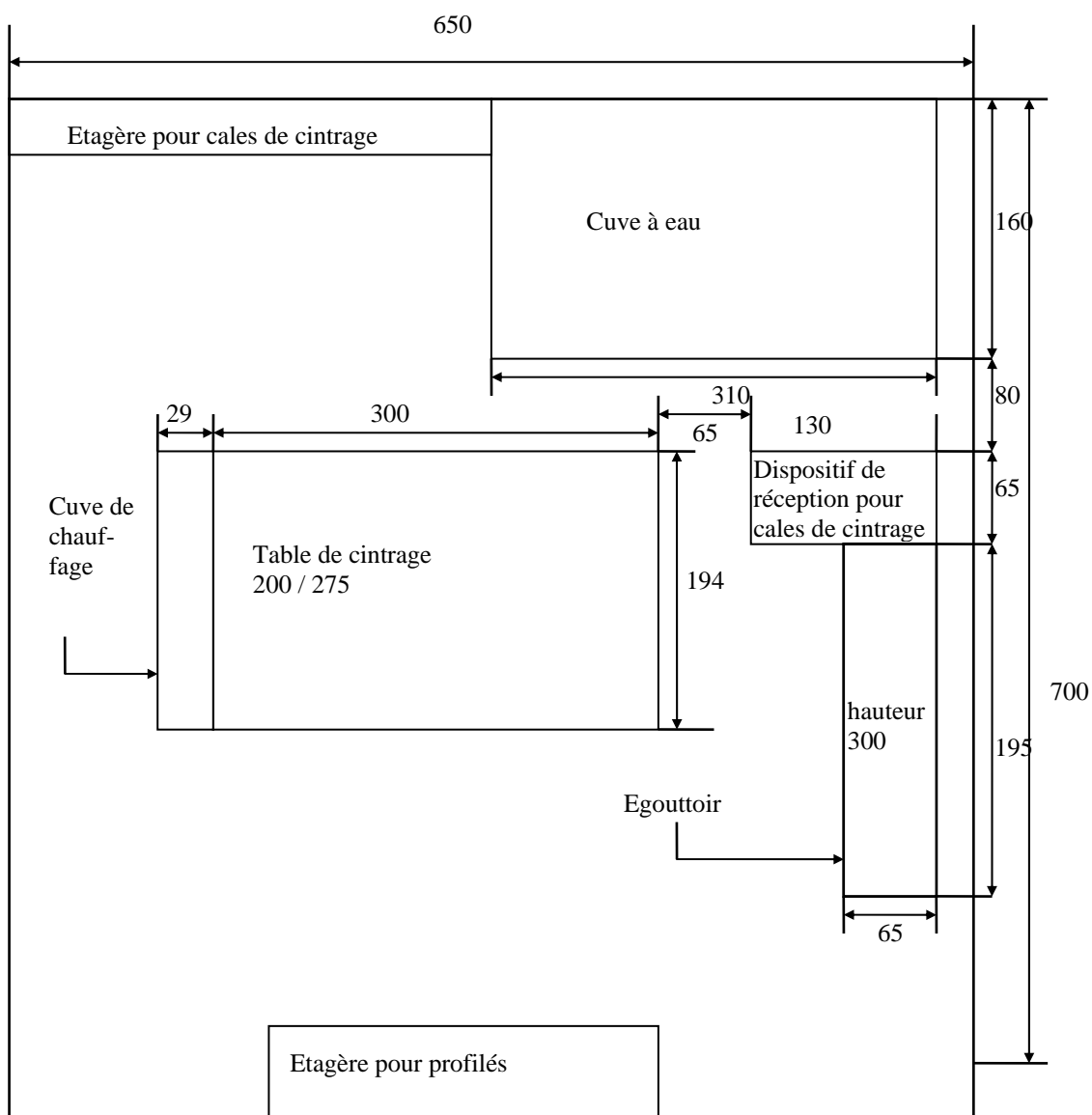


Etagère pour cales de cintrage



Encombrement d'une unité de cintrage complète

K. S C H U L T E N



Branchements électriques : 400 V, 50 Hz, 16 Amp., 9 KW

- La Sté K.SCHULTEN est également leader mondial dans le domaine des :



Bancs d'essais de fenêtres



Machines d'assemblage de tabliers de volets roulants



Dispositifs de manutention et de levage



Visseuses, tables de ferrage



Bancs de perçage



Testeur d'angles

- Autres produits représentés par IBH :

Ebavureuses PVC pneumatiques



Tables de traçage



Panneaux sandwich



Joints de vitrage



N'hésitez pas à demander nos documentations