

Perceuse pour coulisses de volets roulants KS LBM 3000 DB5



pour le perçage de profils et de coulisses de volets roulants en aluminium, PVC et bois.

La machine est équipée de 5 unités de perçage supérieures.

En cas de besoin, elle peut être étendue (Têtes supplémentaires de perçages inférieures)

En option :

Unité de perçage supplémentaire avec rouleaux de guidage et mèche / têtes de perçage inférieures

Caractéristiques techniques:

Branchement électrique : 400 V, 50/60 Hz, 64 A

Longueur utile: min. 200 mm
max. 3000 mm

Branchement pneumatique : 1", 8 Bars, 60 l/min.



*Les photos des modèles présentés ne sont pas contractuelles.
Certains équipements peuvent ne pas correspondre
à la description actuelle du produit.
- sous réserve d'erreurs et de modifications techniques -*

Spécifications:

La perceuse en ligne *KS LBM 3000 DB5*, unique en son genre et d'utilisation universelle, est remarquablement adaptée au perçage de profilés en aluminium, PVC et bois de toutes sortes. Elle facilite tout particulièrement le perçage de coulisses de volets roulants.

La *KS LBM 3000 DB5* est équipée en standard de 5 unités de perçage et est adaptée au perçage de profilés entre 200 et 3000 mm de long. En option, 5 têtes de perçage inférieures peuvent être installées.

Des unités complémentaires de perçage peuvent, en cas de besoin, être rajoutées très facilement.

L'écartement entre le premier et le dernier perçage sont définies par des butées. Tous les autres perçages sont réalisés automatiquement, sans effectuer de mesures, et à intervalles réguliers.



Le nombre de perçages peut être défini soi-même sans modification de la machine; c'est à dire que des perçages à intervalles réguliers peuvent être réalisés sur des profilés de différentes longueurs, sans réglage correspondant de la machine et sans mesurer la longueur du profil.

Toutes les unités de perçages sont équipées d'une butée basculante.

Le profil à percer est plaqué contre la butée gauche de la machine. Ensuite, selon le nombre de perçages souhaités, la butée de droite de la dernière unité de perçage correspondante est appliquée contre le profil.

Les mèches intermédiaires se déplacent automatiquement pour se positionner à intervalles réguliers. Par pression du bouton le profil est légèrement maintenu de façon pneumatique et tous les forets effectuent simultanément les perçages souhaités.

Avantages :

- perçage parallèle de 2-5 perçages/perçages haut et bas
- possibilité de rajouter des unités de perçage
- possibilité de perçage de différents profils et coulisses sans travaux de réglages
- aucune mesure de longueur n'est nécessaire
- intervalles entre les perçages toujours réguliers
- utilisation simple



IBH GmbH – Mozartstrasse 23 – D-66111 SAARBRÜCKEN

Tél. 0049 681 938 78 58 / Fax 0049 681 938 78 59

E-Mail : ibh@ibh-sb.com / Internet : www.ibh-sb.com