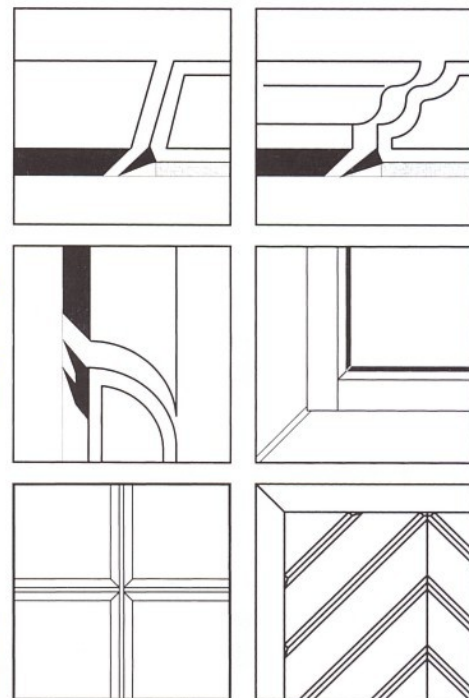
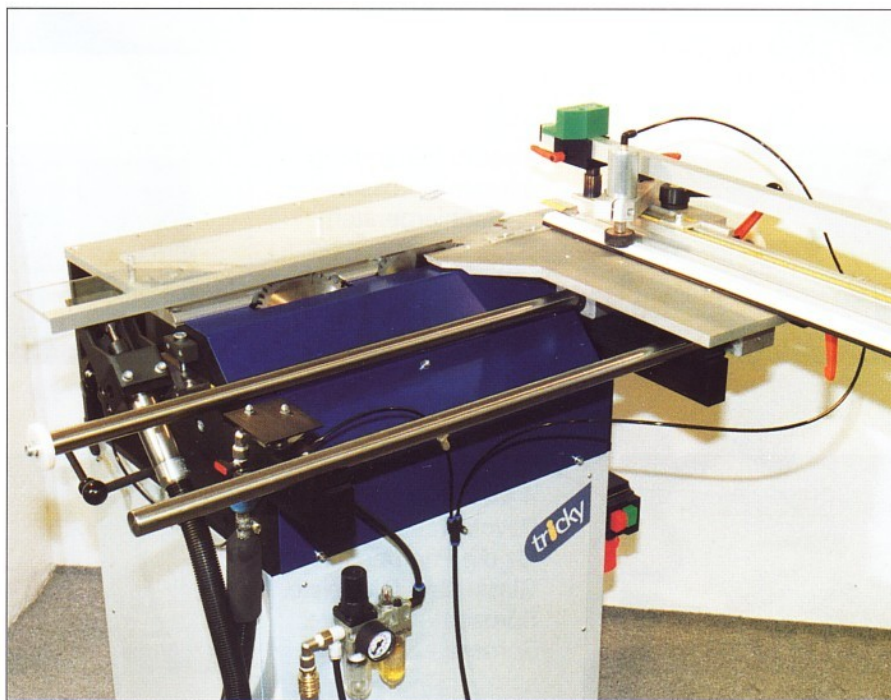


Scie pour croisillons - Scie double avec unité de fraisage de contours optionnelle

Réf. Art. 5 06 10

Pour le débit des petits bois à coller, des pareclozes et des profilés élargisseurs
En PVC et bois avec rainurage arrière pour joint et fraisage optionnel des contours



Vos avantages :

- Travail rationnel et rapide
- Lames de scie tournant en opposé pour une coupe propre des faces supérieure et inférieure du croisillon, sans décollement du film adhésif de protection
- Coupe avant et arrière en une seule opération
- En option avec fraise de contour pour une jonction au choix
- Onglet coupe principale de 45° à 90°
- Onglet coupe arrière de 30° à 53°
- Réglage de l'angle de -45° à +45°
- Avec unité de fraisage de -10° à +45°
- Déport axial des lames de scie possible
- Coupe contre-profilés et fraisages dans le domaine des angles cités
- Pas d'ajustage fastidieux des croisillons
- Lors de la coupe les joints sont soulevés / pressés
- La butée revolver permet une compensation aisée des différences de longueur selon cas de couplage pareclose / pareclose croisillon / croisillon et pareclose / croisillon
- Réglages simples de tous les angles de coupe et de fraisage
- Pré-réglage du vide d'air pour la dilatation en longueur des croisillons

Domaine d'utilisation :

- Petits bois à coller sur PVC ou sur bois
- Profilés de recouvrement de tous types
- Profilés pour remplissages à chevrons
- Pareclozes dans le cas de coupe droite pour petites fenêtres
- Coupe libre pour joint de vitrage
- Coupe de contour pour croisillons
- Coupe de contour pour petits bois droits
- Largeurs de profilés de 16 mm à 100 mm
- Hauteur max. de coupe 24 mm
- Coupe contre-profilés avec coupe arrière ou fraisage de contour

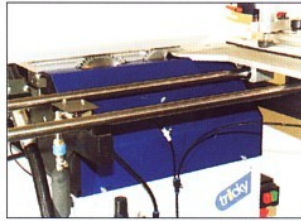
Options :

- Unité de fraisage pour le fraisage des contours
- Prolongation de guide pour angles avec fraisage de -45° à +45°
- Fixation rapide pour plusieurs unités de fraisage
- Baguettes de maintien pour joints de vitrage
- Limitation de tension pour profilés de faible épaisseur
- Gabarit de traçage
- Palpeur de longueur avec 4 butées revolver
- Palpeur de longueur avec 7 butées revolver
- Butée double clapet
- Dispositif de positionnement pour profilés à coller en longueurs 1,2 m et 2,0 m
- Système d'aspiration pour usinage vertical

Ajustage rapide et précis de croisillons avec joint de dilatation

Scie à croisillons composée de :

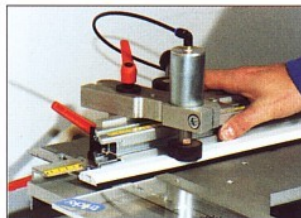
- Scie double avec lames circulaires réglables, disposées l'une à la suite de l'autre, table sur roulement à billes pour la mise en place des profilés de petits bois, qui sont guidés manuellement le long des scies



- Poutres d'appui pour réception des profilés de petits bois, réglable de -45° à $+45^\circ$. Dans le cas de mise en œuvre de fraiseuses de forme sans prolongateur de -10° à $+45^\circ$

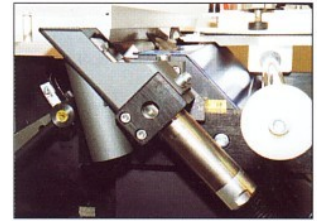


- Serrage pneumatique des profilés par pédale et échelle vernier pour la correction dans le cas de couplages par réception via un gabarit sans palpeur de longueur



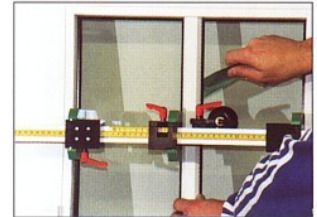
Options :

- Unité de fraisage pour la réalisation de fraisages frontaux profilés en une seule opération avec coupe et coupe arrière Pour angles de -10° à $+45^\circ$

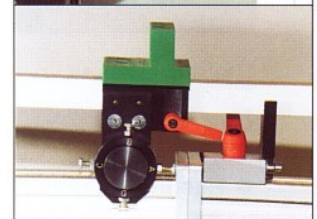


- Idéal en liaison avec les dispositifs de positionnement de croisillons

Longueur	Secteur
1,3 m	0,2 m à 1,2 m
2,0 m	0,2 m à 1,9 m



- Palpeur de longueur avec 4 ou 7 butées révoluer pour les cas de couplage pareclose / pareclose croisillon / pareclose croisillon / croisillon



Fourniture avec tableaux de réglage pour vos propres profilés. Plus facile et plus rapide

Caractéristiques techniques :

- Poids : 105 kg
- Puissance absorbée des scies : 2 x 0,55 KW
- Vitesse de rotation des lames : 2750 U/min
- Lame de scie coupe principale : HM fin Φ 190/30 mm
- Lame de scie coupe arrière : HM fin Φ 152/20 mm
- Air comprimé : 6 – 8 bars / hPa
- Consommation d'air : env. 40 L/cadence
- Vitesse moteur pneum. fraise : 29.000 t/min
- Serrage pneumatique : par pédalier
- L x l x H : 1000x2200x900 mm
- Tension : 400 V / 50 Hz

- Serre-joints rapide pour un changement continu des unités de fraisage
- Prolongateur des tiges de guidage à 1.500 mm d'avancée et ainsi fraisages de -45° à $+45^\circ$
- Supports de croisillons 1.500 mm ou 2.000 mm de longueur
- Butées coulissantes pour lames de scie
- Limitation de tension pour profilés de faible épaisseur
- Baguette de levage pour joint de vitrage